

# MAX® 403S TOP 504 XM



## MIG Impulzos/ Dupla Impulzos Inverteres Többfeszültségű PFC SZINERGIKUS vezérlésű hegesztőgép



Technikai adatok	MAX® 403S
Feszültségtartomány	200 V → 575 V
Hálózati feszültség	230-400-460-500
Fázisszám	1/3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	24,5-12,5 A (16,5-400 V)
Effektív teljesítmény (35%)	9,7 KVA (400 V)
Teljesítménytényező	0,98
Hatásfok	87%
Üresjáratú feszültség	70 V
Hegesztőáram tartomány	4-400 A (4-300 A 1F)
Huzaltovábbító görgők	4
Bekapcsolási idő 45 % (25°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (25°C)	370 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	350 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	350 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	300 A (300 A 1F)
Tulajdonságok	MAX® 403S
Testkábel keresztmetszet	70 mm <sup>2</sup>
IP védettség fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	1040/500/1430
Tömeg (600193000L)	132 Kg.
Garancia	1 év

4 görgős huzaltovábbító technikai adatai (svájci gyártmány)			
	Görgők átmérője	37	Görgőcsere szerszámok nélkül Erőteljes 2 nyomásegység 4 görgős professzionális továbbító Jeladó szabályozás Továbbító Made in Switzerland
	Anyag	Alumínium	
	Motor	Állandó mágneses DC	
	Nyomásegység	2 (Első-hátsó)	
	Teljesítmény	100 W	
	Hálózati feszültség	24 V / 42 V	
	Maximális gyorsaság	20 m/perc	
	Euro csatlakozó	Hatszögletű sárgaréz	

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	Mig/Mag hegesztés	Könnyűfémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Korrózióálló acél	Mig/Mag Impulz hegesztés	Nehézfémszerkezet gyártás	Multifunkció
Al és Al ötvözetek	Tig Lift Start hegesztés	Speciális karbantartás	Digitális kijelző
Nikkel és Nikkel ötvözetek	Cellulóz elektróda 6010 (NO citoflex)	Vegyipar	V.R.D.
	Bevontelektródás kézi ívhegesztés	Atomenergia ipar	Szinergikus vezérlés
		Hadi ipar	PFC Multi-Link™
		Bányászat	CC-CV
			Arc-Force & állítható induktivitás

## Fő tartozékok



KÉZIKOCSI MP

Kód: 600343000L

A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



VÍZHŰTŐ AWC MPS

Kód: 601471000L

Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízűtéses hegesztőpisztolyokhoz  
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)  
Áramlás mértéke a 18 8mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



MIG/MAG Pisztoly

MIG/MAG Professzionális pisztoly  
- Mig pisztoly 500 4m H2O  
Kód: 6015140000



TOP 504 XM

Kód: 600014001L  
4 görgős huzaladagoló a professzionális hegesztésért.

## Teljes csomag H2O

Kód	Leírás
600193000L	MAX® 403S
-	Huzaladagoló TOP 504 XM
-	Vízűtő AWC MPS (Folyadék NÉLKÜL)
-	Vízűtő csatlakozó MPS a MAX® 403S-hez
-	Vízűtő csatlakozó KÉSZLET 230V 1-fázisú és 400V 3-fázisú
-	MP kézikocsi + MIG készlet az MP kézikocsihoz
-	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz
6015140000	MIG pisztoly TMS 500 4m H2O
6055900000	Gázszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapocccsal 607010001L

## Kiegészítők

Kód	Leírás
600014001L	Huzaladagoló TOP 504 XM
600343000L	Kézikocsi MP
600367000L	MIG készlet az MP kézikocsihoz
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz
601471000L	Vízűtő AWC MPS (Folyadék NÉLKÜL)
600362000L	Vízűtő csatlakozó MPS a MAX 403-hoz
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék
601526000L	Illesztőkártya + Push-pull pisztoly
600407000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m Air
600408000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O
600409000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m Air
600411000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m H2O
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O
6345000000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél
6315900000	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél (A TOP 504 SM/XM tartozéka.)
6345100000	Görgő d37 1,2-1,6 széntartalmú acél
6345300000	Görgő d37 1,2-1,6 porbeles
6327200000	Görgő d37 1,6-2,4 porbeles
6345200000	Görgő d37 1,0-1,2 alumínium
6350500000	Görgő d37 1,6-2,4 alumínium