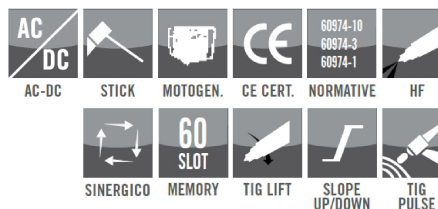


# TIG µP 453H AC-DC



## Inverteres Háromfázisú AC-DC hegesztőgép



Made in ITALY

NEW  
COMING IN 2019

Technikai adatok	TIG µP 453H AC-DC
Hálózati feszültség	380/415 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (45%)	13,5 A
Effektív teljesítmény (45%)	7,5 KvA
Teljesítménytényező	0,8
Hatásfok	80%
Üresjáratú feszültség	68 V
Hegesztőáram tartomány	4-400 A
Bekapcsolási idő 40 % (25°C)	400 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	320 A
Bekapcsolási idő 30 % (40°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	340 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	300 A
Tulajdonságok	TIG µP 453H AC-DC
Testkábel keresztmetszet	50 mm <sup>2</sup>
IP védettség fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	590/300/435
Tömeg (601512000L)	47 Kg.
TIG AC -DC 2 illetve 4 ütem	
Állítható utógáz	
Állítható le-, ill. felfutási idő	
Állítható impulzus funkció	
TIG lift	
Digitális kijelző	
Energiatakarékosság	
UP-DOWN hegesztőpisztoly	
Garancia	1 év

A TIG µP 453H áramforrás 60 memóiahellyel rendelkezik, amelyről bármely pillanatban előhívhatók a beállított paraméterek.

TIG, a magas-frekvenciájú indítással lehetővé teszi a tökéletes ívgyújtást, ezenfelül a tökéletes végkráter feltöltéshez hasznos a 0-10 mp-ig állítható lefutási idő.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	TIG AC-DC hegesztés	Fémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	TIG HF Start hegesztés	Hajógyártás	TIG Aszimmetrikus üzemmód
Öntöttvas	TIG DC Lift start hegesztés	Autógyártás	Teljes AC beállítás
Nikkel és Nikkel ötvözetek	TIG ponthegeztés	Atomenergia ipar	V.R.D.
Réz és réz ötvözetek	Bevontelektrodás kézi	Hadi ipar	Hullám típus beállítása
Titán és titán ötvözetek	ívhegesztés	Rendes karbantartás	AC és DC impulzus
Al. és Al. ötvözetek		Speciális karbantartás	TIG AC és DC-DC hegesztés
			Digitális kijelző

## Fő tartozékok



**KÉZIKOCSI MP**  
Kód: 600343000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



**VÍZHÚTÓ AWC MPS**  
Kód: 601471000L  
Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízűtéses hegesztőpisztolyokhoz  
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)  
Áramlás mértéke a 18 mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



**TIG PISZTOLY**  
TIG pisztoly professzionális és masszív pisztolyravasszal.  
- TIG pisztoly 20 4m H2O Kód: 601292000L  
- TIG pisztoly 20 8m H2O Kód: 601293000L  
- TIG pisztoly 18 4m H2O Kód: 601295000L  
- TIG pisztoly 18 8m H2O Kód: 601296000L



**STEL Freeze TARTÁLY**  
Kód: 600239000L  
5 literes tartály a vízűtő rendszerhez

## Csak áramforrás

Kód	Leírás
601512000L	TIG $\mu$ P 453H AC-DC

## Teljes csomag H2O

Kód	Leírás
601512000L	TIG $\mu$ P 453H AC-DC
601473000L	Vízűtő AWC MPX (Folyadék NÉLKÜL)
600343000L	Kézikocsi Tig MP
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
601295000L	TIG pisztoly TTS 18 4m H2O + 2-pólusú csatlakozó
6056100000	Gázzabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)

## Kiegészítők

Kód	Leírás
601473000L	Vízűtő AWC MPX (Folyadék NÉLKÜL)
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék
600343000L	Kézikocsi Tig MP
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
601292000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O + 2-pólusú csatlakozó
601293000L	TIG pisztoly TTS 20 8m H2O + 2-pólusú csatlakozó
601294000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O U/D + 14-pólusú csatlakozó
601295000L	TIG pisztoly TTS 18 4m H2O + 2-pólusú csatlakozó
601296000L	TIG pisztoly TTS 18 8m H2O + 2-pólusú csatlakozó
601297000L	TIG pisztoly TTS 18 4m H2O U/D + 14-pólusú csatlakozó
601287000L	2-pólusú csatlakozó (Az áramforrás tartozéka.)
601286000L	14-pólusú csatlakozó
600571000L	Távírányító RC1
601288000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 10m
601289000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 20m
601291000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 30m
601285000L	Távírányító LÁBKAPCSOLÓ Cad 4,5m
6056100000	Gázzabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)